附件

**2024年度广东省科学技术奖公示表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **候选人**  **基本情况** | **姓名** | 董正亚 | **工作单位** | 化学与精细化工广东省实验室 | | |
| **职称** | 研究员 | **学历** | 博士 | **从事专业** | 化工装备 |
| **提名者** | | 化学与精细化工广东省实验室 | | | | |
| **提名意见** | | 我单位对提名书及全部附件材料进行了严格审查，确认材料全部内容属实，该候选人符合提名条件，同意提名。 | | | | |
| **候选人的主要**  **科研业绩** | | 超声微反应器是将微通道反应器与超声波协同耦合的前沿创新技术，可广泛应用于纳米材料、精细化学品和医药中间体的连续流化学合成。候选人整个14年的科研生涯一直专注于超声微反应器技术的研发和工业应用，在超声微反应器的结构设计、声化学机理、过程放大及其纳米材料工业生产应用等方面做了大量开创性、系统性工作，**是国际上最早专注该领域并率先突破超声微反应器放大问题且实现工业应用的研究者**，**2021年获得国家基金委海外优青项目资助**（优秀青年科学基金海外项目，项目名称为“超声微反应器”）。为进一步推动超声微反应器技术在产业界的应用，候选人于2022年3月依托化学与精细化工广东省实验室孵化创立墨格微流科技（汕头）有限公司，省实验室将超声微反应器技术的知识产权以502.16万作价入股该孵化公司完成科研成果转化。候选人随后带领该创业项目**荣获2022年第十一届中国创新创业大赛纳米产业技术创新专业赛初创组一等奖**；并获得著名风险投资机构—北极光创投的千万元天使轮投资（近期正在完成第二轮数千万元融资）。目前公司开发的标准化超声微反应器产品已用于苏州纳微、药明康德、恒瑞医药、拉芳家化、广州环亚等龙头企业的纳米微球、纳米乳液、无机纳米粉体等产品工业生产，累计销售超1500万。候选人作为孵化公司创始人和董事长，带领公司成立不到3年即获得广东省科技厅的国家高新技术企业认定，荣获个人护理品行业荣格技术创新奖、国际粉体展产品创新奖等行业奖项。**候选人入选著名科技资讯媒体36氪评选的2024年度36岁以下创业者榜单（36Under36），是国内少有的在学术界和产业界同时获得高度认可的青年科技创新人才**。 | | | | |